



Ignis

150/180

Stabilní oblouk i při dlouhém prodlužovacím kabelu nebo kolísání napětí – s přístrojem Ignis 150/180 je to realita. Robustní svařovací zdroj poskytuje vždy dokonalý výsledek, ať už v nestabilních síťových podmínkách, za provozu s elektrocentrálou, nebo v širokém akčním rádiu.

Díky tomu je Ignis ideálním společníkem – zejména na staveništích, při opravách a údržbě v průmyslu a zemědělství, stejně jako v soukromé dílně.



Spolehlivost v každé situaci

- Mobilita a odolnost
- Plný výkon i s dlouhým prodlužovacím kabelem
- Jednoduché a intuitivní ovládání

Funkce, které přesvědčí

- HotStart/SoftStart/AntiStick
- MMA Pulz
- Multilock
- TrackingArc
- Dálkové ovládání
- Varianta TIG
- TIG Comfort Stop
- TIG Pulz (u varianty TIG)
- TAC funkce stehování (u varianty TIG)
- TIG Multi Connector (u varianty TIG)
- Time Shutdown (300 s/900 s/off)

Varianta XT (k dispozici pouze pro Ignis 180)

- 120–230 V -20 %/+15 %
- Snadná výměna napájecího kabelu/ zástrčky pomocí Fronius Power Plug



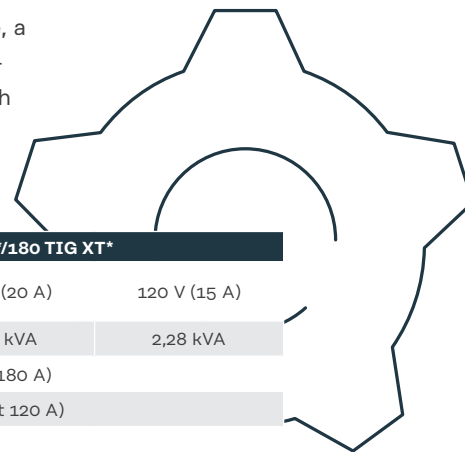
Intuitivní ovládání, široká škála nastavení

- Otočné tlačítko (lze ovládat i v rukavicích)
- Různé svařovací postupy: MMA, CEL, TIG
- Hodnoty nastavení: dynamika, svařovací proud, HotStart/SoftStart, pulz a mnoho dalších



Technické údaje

S pouhými 6,5 kg (Ignis 150) a 8,8 kg (Ignis 180) jsou oba modely skutečně lehké, a proto se ideálně hodí pro mobilní použití. Robustní konstrukce zařízení a integrovaný filtr z nerezové oceli zajišťují spolehlivou ochranu i při náročných venkovních svařovacích úkolech nebo nestabilních povětrnostních podmínkách.



	Ignis 150/150 TIG	Ignis 180/180 TIG	Ignis 180 XT*/180 TIG XT*		
Sítové napětí -20 %/+15 %, 50/60 Hz	230 V		230 V	120 V (20 A)	120 V (15 A)
Příkon	5,52 kVA	5,75 kVA	5,75 kVA	3,48 kVA	2,28 kVA
cos phi	0,99 (150 A)	0,99 (180 A)	0,99 (180 A)		
Účinnost	88 % (at 90 A)	89 % (at 120 A)	89 % (at 120 A)		
Rozsah svařovacího proudu Elektroda TIG	10–150 A	10–180 A 10–220 A	10–180 A 10–220 A	10–120 A 10–170 A	10–85 A 10–140 A
Elektroda / rozsah svařovacího proudu při 10 min / 40°C (104 °F)	150 A (35 % ED) 110 A (60 % ED) 90 A (100 % ED)	180 A (40 % ED) 150 A (60 % ED) 120 A (100 % ED)	180 A (40 % ED) 150 A (60 % ED) 120 A (100 % ED)	120 A (40 % ED) 100 A (60 % ED) 90 A (100 % ED)	120 A (40 % ED) 100 A (60 % ED) 90 A (100 % ED)
TIG / rozsah svařovacího proudu při 10 min/40 °C (104 °F)	150 A (35 % ED) 110 A (60 % ED) 90 A (100 % ED)	220 A (40 % ED) 150 A (60 % ED) 120 A (100 % ED)	220 A (40 % ED) 160 A (60 % ED) 130 A (100 % ED)	170 A (40 % ED) 130 A (60 % ED) 100 A (100 % ED)	140 A (40 % ED) 110 A (60 % ED) 100 A (100 % ED)
Napětí naprázdno	96 V	101 V			
Pracovní napětí Elektroda TIG	20,4–26,0 V 10,4–16,0 V	20,4–27,2 V 10,4–18,8 V			
Krytí	IP 23				
Rozměry d/š/v	365/130/285 mm 14,4/5,1/11,2 in.	435/160/310 mm 17,1/6,3/12,2 in.			
Hmotnost	6,5 kg 14,33 lb.	8,8 kg 19,4 lb.			

*XT dříve MV
(vícenapětový)